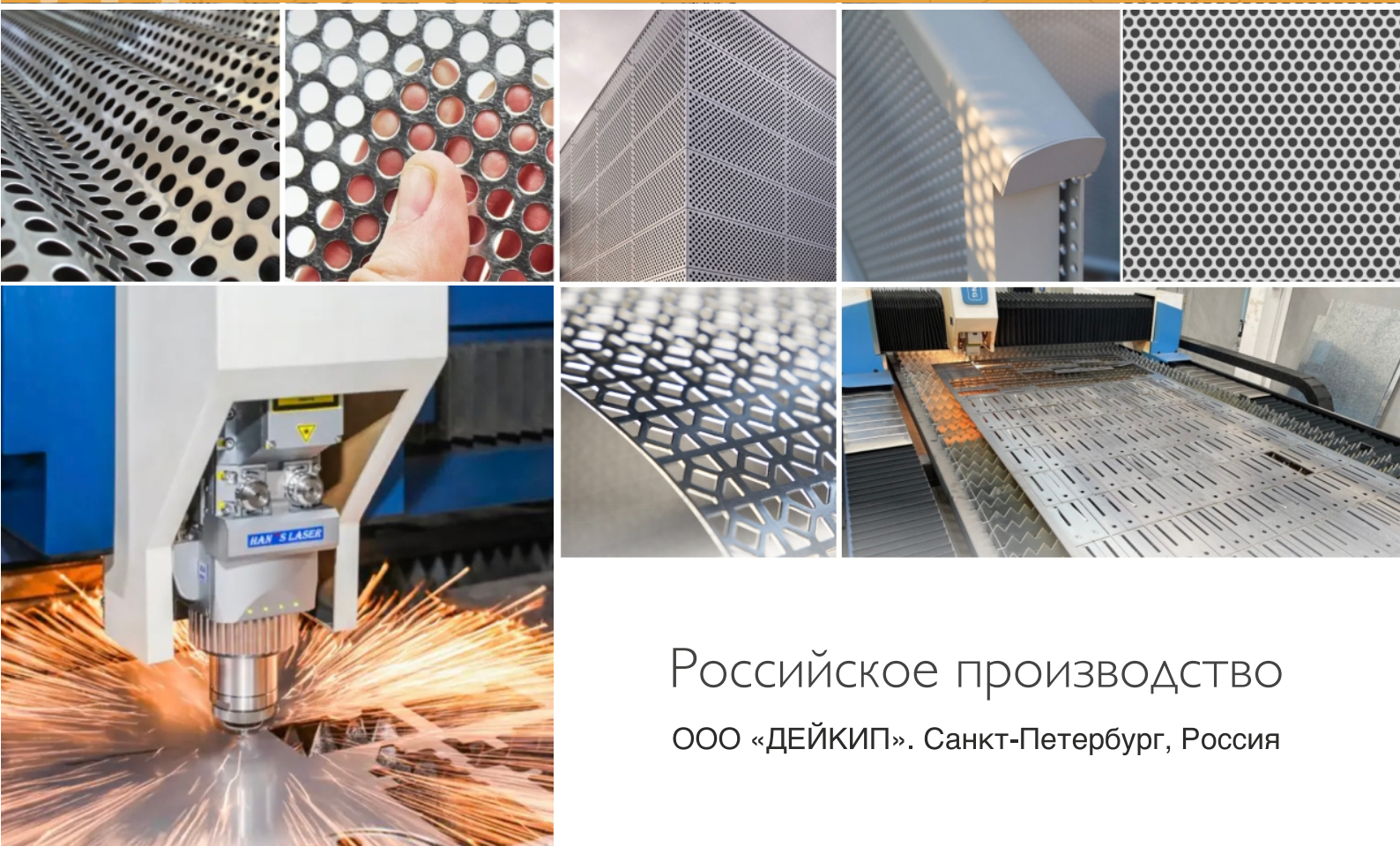




METALVAL

Оператор поставок комплектующих

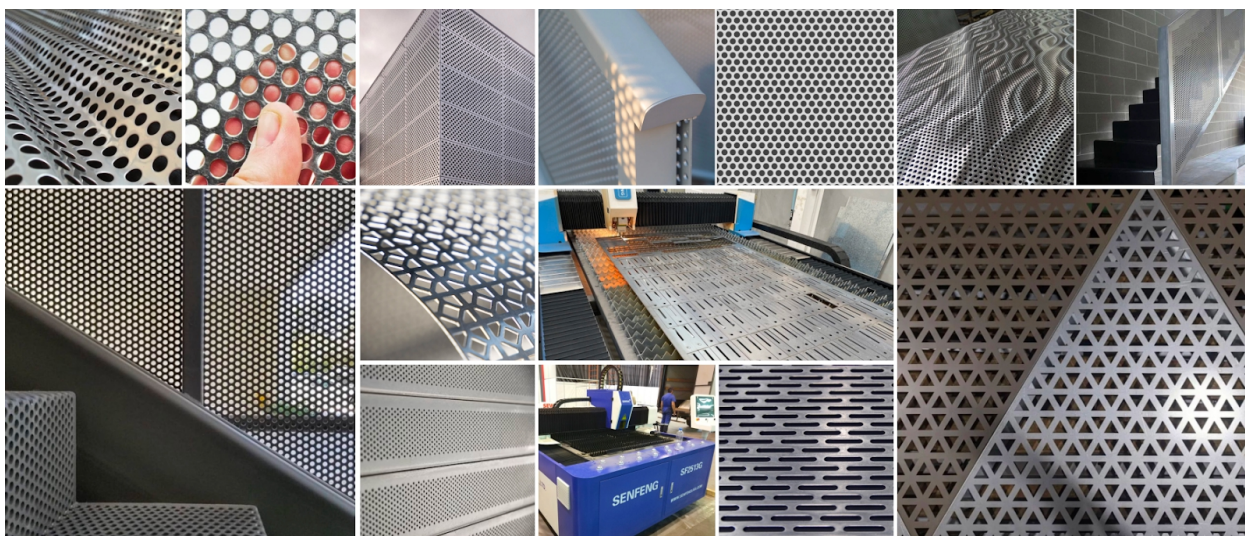
Каталог перфорации 2024
Лазерное серийное производство



Российское производство
ООО «ДЕЙКИП». Санкт-Петербург, Россия

Содержание

О компании	2
Перфорация листового металла на станке SENFENG SF3015G	4
Калькулятор перфорации	5
Интерфейс калькулятора перфорации листового металла	6
Типы отверстий для перфорации	7
Настройки перфорации	8
Перфорированные листы	9
Художественная перфорация для вентиляции	11
Дорожные звукоизоляционные экраны	12
Серийные перфорированные стальные изделия	13
О заказе изготовления перфорированных металлоизделий	15
Склад производства в Санкт-Петербурге	16
Реквизиты ООО «ДЕЙКИП»	17



О компании «ДЕЙКИП»

Компания «ДЕЙКИП» — производственная, сервисная компания в Санкт-Петербурге.

На предприятии развивается производство металлоизделий, а также сервисы обслуживания юридических лиц для поставок комплектующих к оборудованию АЗС и ТРК, машиностроения, судостроения, аэропортов и сельского хозяйства.

ООО «ДЕЙКИП» — комплексное предприятие, состоящее из управляющего, производственного и технического департаментов, базирующихся в Санкт-Петербурге.

Каталог перфорированных изделий российского производства: <https://metalval.ru/catalog/>



«МеталВал.ру» — адаптивный веб-сервис, предоставляющий каталог комплектующих российского производства ООО «ДЕЙКИП».

Изготовление комплектующих из металла с перфорацией

Российская компания «ДЕЙКИП» развивает металлопроизводство в Санкт-Петербурге для обеспечения предприятий РФ и СНГ необходимыми перфорированными изделиями, а также сервисы обслуживания юридических лиц для поставок необходимых комплектующих к оборудованию машиностроения, аэропортов, судостроения, сельского хозяйства и гофроиндустрии.

- Высокая точность изготовления изделий из металла на станках Senfeng с лазерным ЧПУ
- Серийное производство для предприятий промышленности
- Поставки готовых перфорированных изделий до пункта назначения по РФ и СНГ.



Перфорация листового металла на станке SENFENG SF3015G по чертежам Заказчика.



Производство листового перфоизделия на станке SENFENG SF3015G.

Перфорация листового металла на станке SENFENG SF3015G

Применение перфорации

Листовой сетчатый и решетчатый металл, также известный как перфолист, перфопластина или защитный экран с перфорацией, представляет собой листовой металл, изготовленный на производстве с использованием технологии ЧПУ для лазерной резки и формирования отверстий различных размеров, типов и узоров.

Классификация промышленной координатной резки отверстий в формате листового металла по назначению:

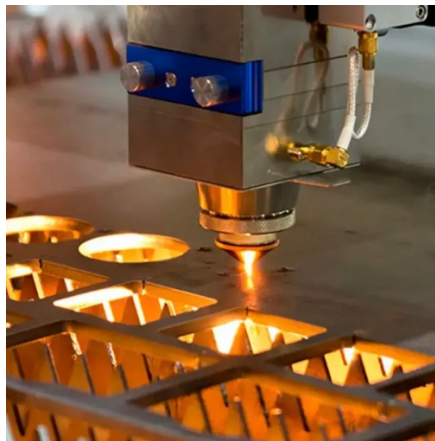
- техническая перфорация
- художественная перфорация

Расчет перфорации металла: 1 день.

Производство перфолистов: от 3 до 90 дней.

Сроки поставки: от 2 дней по регионам РФ.

Технология: лазерная перфорация металла на ЧПУ.



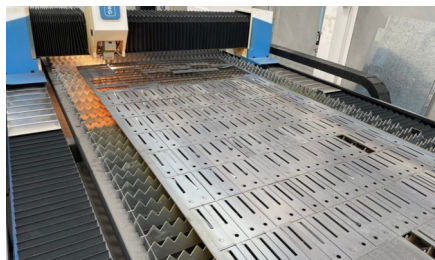
О перфорации металла по чертежам на станке ЧПУ Senfeng SF3015G

Толщина перфорированного листа может варьироваться от легкой (1 мм) до средней (3 мм), и перфорировать можно любой тип материала, например перфорированную углеродистую сталь.

По технологии процедура координатной лазерной резки отверстий заданного типа и размеров выполняется на станке ЧПУ SENFENG SF3015G с программным управлением для минимизации ошибок воспроизведения чертежа на металле.

Станок с ЧПУ SENFENG SF3015G

Комплекс лазерной резки SENFENG SF3015G используется на производстве для технической и художественной перфорации листового металла для обеспечения серийных заказов российской промышленности и сферы строительства.



Источник:

<https://metalval.ru/wiki/stanok-s-chpu-senfeng-sf3015g-dlya-perforatsii>

Лазерная перфорация панелей для серверов на станке с ЧПУ.

Калькулятор стоимости перфорации

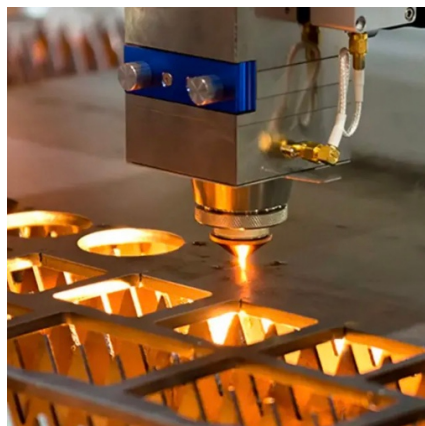
Возможность оперативного и самостоятельного расчета стоимости металлических изделия заданных размеров, толщины металла и типа отверстий в основе инженерно-стоимостного калькулятора.

Расчет перфорации металла: оперативно (онлайн).

Производство изделий: от 3 до 90 дней.

Сроки поставки: от 2 дней по регионам РФ.

Технология: лазерная перфорация металла на ЧПУ.



Источник: <https://metalval.ru/calculator/>

Калькулятор стоимости перфорации

Длина изделия:

300

мм

Ширина изделия:

150

мм

Текущая стоимость с НДС

Цена одного перфоизделия

4908 руб.

Цена заказа перфоизделий

343560 руб.

Металл для перфорации:

Нержавеющая матовая сталь AISI 430, то...

Площадь изделия: 0.045 м²

Площадь одного отверстия с округлением: 79 мм²

Общая площадь металла: 3.150 м²

Количество листов металла: всего 2 листов потребуется, из них 1 целый лист + 1% следующего листа

Шаг между отверстиями: 12 мм

Количество отверстий в одном изделии: 300 шт.

Время перфорации одного изделия: 2 мин 21 сек

Общее время перфорации всех изделий: 164 мин 51 сек

Площадь перфорации одного изделия: 0.024 м²

Площадь перфорации всех изделий: 1.680 м²

Длина реза ЧПУ одного изделия: 9.420 м

Общее кол-во изделий: 70 шт.

Тип отверстий:

Rg круги прямые

Настройки Rg:

Rg 5-12

Радиус отверстий (R):

5

мм

Шаг между отверстия (T):

12

мм

Количество изделий:

70

шт.

Наличие чертежа:

Да

Рассчитать

Сбросить

Распечатать

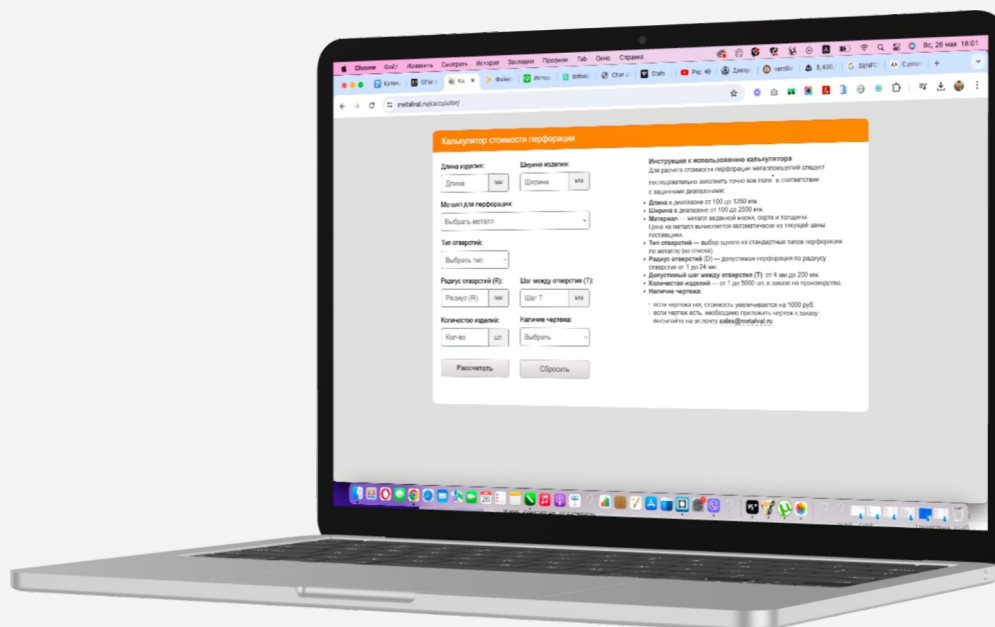
Оформить заказ

Инструкция к использованию калькулятора

Для расчета стоимости перфорации металлоизделий следует последовательно заполнить точно все поля в соответствии с заданными диапазонами:

- Длина в диапазоне от 100 до 1250 мм.
- Ширина в диапазоне от 100 до 2500 мм.
- Материал — металл заданной марки, сорта и толщины.
Цена на металл вычисляется автоматически из текущей цены поставщика.
- Тип отверстий — выбор одного из стандартных типов перфорации по металлу (из списка).
- Радиус отверстий (D) — допустимая перфорация по радиусу отверстия от 1 до 24 мм.
- Допустимый шаг между отверстия (T): от 4 мм до 200 мм.
- Количество изделий — от 1 до 5000 шт. в заказе на производство.
- Наличие чертежа:
если чертежа нет, стоимость увеличивается на 1000 руб.,
если чертеж есть, необходимо приложить чертеж к заказу: высылайте на эл.почту sales@metalval.ru

Удобный интерфейс калькулятора перфорации листового металла



Калькулятор доступен по адресу:

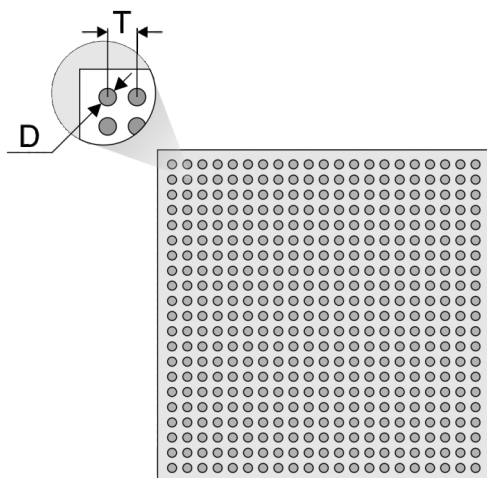
<https://metalval.ru/calculator/>

Особенности интерфейса инженерно-стоимостного калькулятора

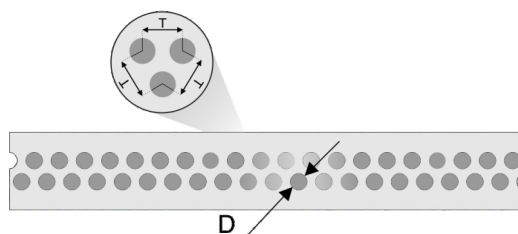
- Лимитированный ввод размеров перфорированного изделия.
- Детализация расчета для точности представления стоимости.
- Выбор типа отверстий сопровождается изображением для подсказки пользователю.
- Толщина металла выбирается в выпадающем списке «Металл для перфорации».

Типы отверстий для перфорации

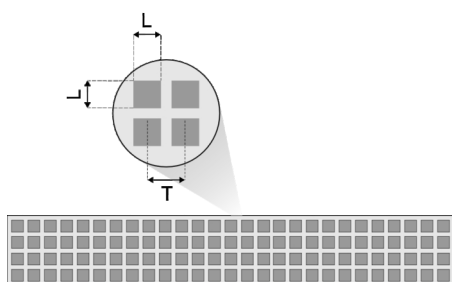
В типологии инженерной перфорации классифицируются 6 основных типов отверстий.



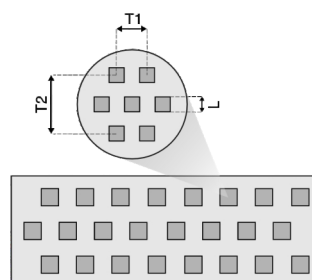
Rg прямые круги



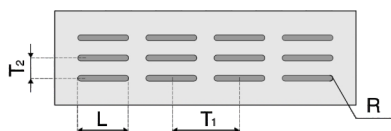
Rv смещенные круги



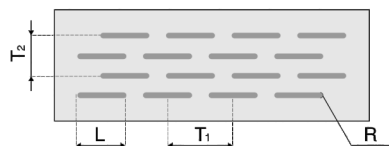
Qg квадратные прямые отверстия



Qv квадратные смещенные
нечетные ряды отверстий



LgI овальные прямые
перфоотверстия



LvI овальные смещенные
перфоотверстия

Настройки перфорации

В соответствии со стандартами отрасли в перфорации действуют типовые наборы радиусов (R) и шагов между центрами отверстий (T), аналогично для квадратных и овальных (скругленных) отверстий.

Прямые круглые отверстия Rg

Rg 5-12

Rg 8-18

Прямые смещенные отверстия Rv

Rv 1-2

Rv 1-3

Rv 2-3

Rv 2-4

Rv 3-4

Rv 3-5

Rv 4-6

Rv 5-6

Rv 5-7

Rv 5-8

Rv 6-9

Rv 8-10

Rv 8-12

Rv 10-15

Rv 20-24

Квадратные прямые отверстия Qg

Qg 3-5

Qg 5-7

Qg 5-8

Qg 5-14

Qg 6-9

Qg 8-10

Qg 8-12

Qg 10-14

Qg 10-28

Квадратные смещенные отверстия Qv

Qv 8-14

Овальные прямые отверстия Lgl

Lgl 2-20

Lgl 3-20

Овальные смещенные отверстия Lvl

Lvl 2-20

Lvl 3-20



Уточнение

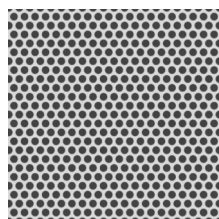
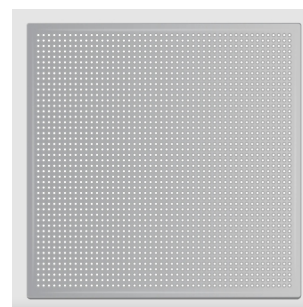
При калькуляции стоимости перфорации металлических изделий используются заданные пары (для выбора Заказчика), при этом альтернативно могут использоваться значения введенные вручную, но важно соблюдать допустимые размеры радиуса отверстий и шага между ними.

Перфорированные листы

Перфорированный лист металла из нержавеющей стали AISI 304 с Rg прямой круглой перфорацией изготавливается на станке SENFENG (ЧПУ) по ГОСТ 7502-98.

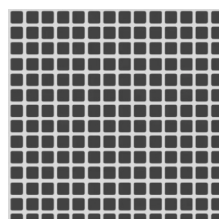
Производство перфорированных листов соответствует действующим требованиям стандартов качества исполнения перфорированных листов из нержавеющей стали.

Металлические листы с перфорацией поставляются со склада и под заказ из Санкт-Петербурга.



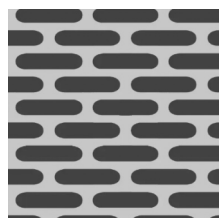
Перфорированная решетка с круглым отверстием

Форматная перфорированная решетка с круглыми отверстиями — самый популярный вид перфорированного металла. Перфорированный лист с круглыми отверстиями универсален и имеет широчайший выбор диаметров, толщин, материалов и размеров листа. Мы предлагаем следующие типы перфорированных металлических материалов: перфорированная сталь, алюминий, нержавеющая сталь.



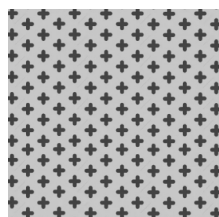
Перфорированная решетка с квадратным отверстием

Форматная перфорированная решетка с квадратными отверстиями является идеальным вариантом, когда в проекте требуется большая открытая площадь. Перфорированный металл на выбор: железо, сталь или латунь, с квадратными отверстиями чрезвычайно универсален и легок. У нас есть разнообразный выбор шахматных или прямых рядов с самыми разными размерами отверстий, калибрами и материалами.



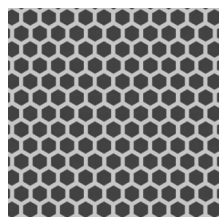
Перфорированная решетка с прорезями

Форматная перфорированная решетка с прорезями может обеспечить большую вентиляцию и проходимость материала, чем перфорация с круглыми отверстиями. Компания «ДЕЙКИП» предлагает множество размеров перфорированных пазов, схем расположения рисунков, типов материалов и толщин.



Декоративная решетка вентиляции

Форматная декоративная перфорированная решетка вентиляции является идеальным вариантом для многих архитектурных металлических конструкций, требующих эстетической привлекательности. «ДЕЙКИП» предлагает варианты дизайна с широким спектром форм отверстий, размеров и материалов, таких как перфорированная сталь, алюминий, нержавеющая сталь и оцинкованная сталь.



Шестиугольная перфорированная решетка

Металл с шестиугольной перфорацией имеет самую высокую открытую площадь среди всех типов перфорированного металла. В основном он используется для высоких воздушных потоков и в архитектурных металлических конструкциях. Мы предлагаем шестиугольный перфорированный листовой металл различных размеров, размеров отверстий, узоров и материалов.

Применение облицовочного листового металла

Практическое назначение облицовочного листового металла из нержавеющей стали AISI 304:

- фасадные стеновые, а также напольные и потолочные панели для интерьера зданий;
- защитные экраны для электронного или инженерного оборудования;
- панельные части корпуса воздуховода (лифтов и технических коридоров);
- декоративные панели для интерьеров в конструкции вентиляции и освещения.

Вы можете узнать больше о перфорации листового металла в описании услуги:

<https://metalval.ru/services/perforatsiya-listovogo-metalla>

Размеры перфорированных листов

Станки Senfeng SF3015G обладает следующими характеристиками для задач лазерной перфорации листового металла.

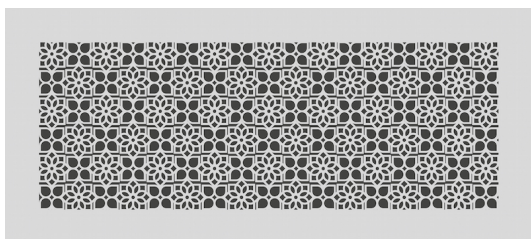
Минимальные размеры		Максимальные размеры	
Длина	Ширина	Длина	Ширина
100 мм	100 мм	1250 мм	2500 мм

Характеристики перфорации листового металла

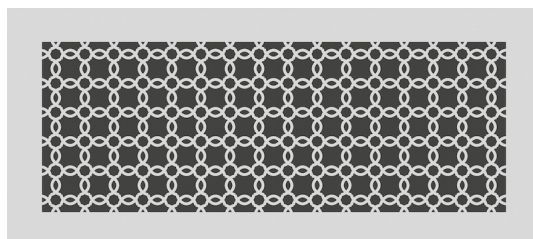
- Перфорация листовых черных, нержавеющей, цветных металлов.
- Точность позиционирования ЧПУ: $\pm 0,02$ мм.
- Максимальная скорость ЧПУ при перфорации листа металла: 120 м/мин.

Художественная перфорация для вентиляции

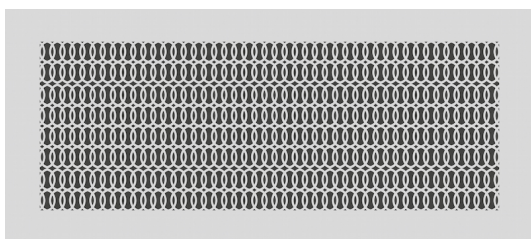
Стальные интерьерные решетки для оформления вентиляционных каналов для художественного оформления культурных, частных и общественных пространств.



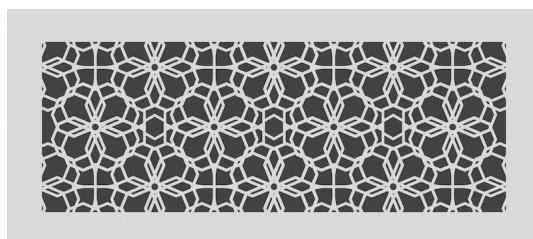
Артикул: AGR-001



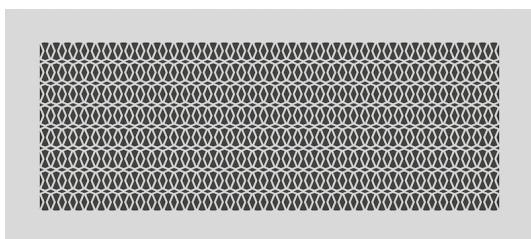
Артикул: AGR-002



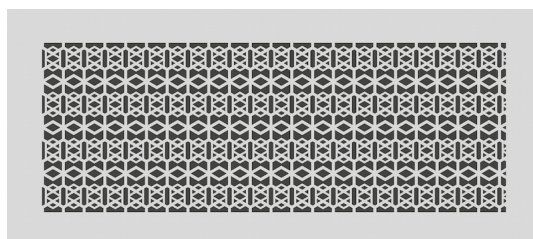
Артикул: AGR-003



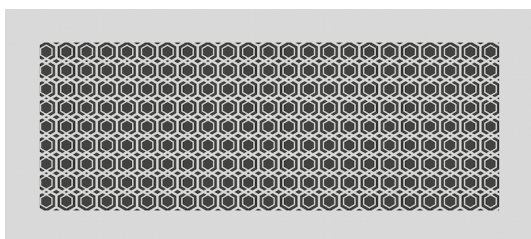
Артикул: AGR-004



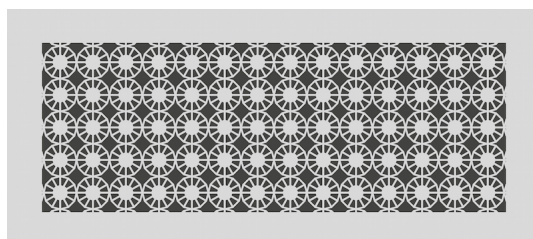
Артикул: AGR-005



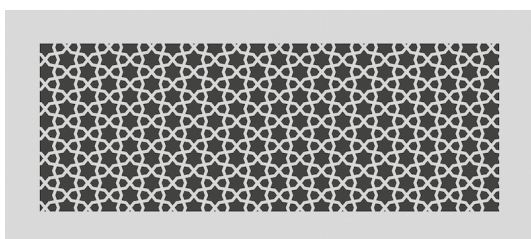
Артикул: AGR-006



Артикул: AGR-007



Артикул: AGR-008



Артикул: AGR-009

Звукоизоляционные экраны

Металлические звукоизоляционные экраны представляют собой специальные конструкции, предназначенные для снижения уровня шума, проникающего в помещение извне или из других помещений.

Эти экраны представляют собой эффективное средство защиты от шума путем диффузии звуковой волны, обеспечивая комфортное и спокойное пребывание в помещении.



Применение

Металлические звукоизоляционные экраны применяются для следующих инженерно-технических сфер:

- автомобильные дороги,
- железные дороги,
- социальные объекты (школы, ДОУ, больницы, санатории, дома отдыха),
- аэродромы,
- жилые комплексы,
- частный сектор,
- промышленные объекты,
- объекты электрической и энергетической инфраструктуры.

Характеристики

Перфорированный листовой прокат изготавливается из алюминий-магниевого сплава марки АМГЗН2, который обладает следующими характеристиками:

- пластичность,
- высокая коррозионная устойчивость,
- пригодность к сварке,
- сплав АМГЗН2 превосходит по прочностным характеристикам АМц, но менее пластичен и хуже проводит тепло.

Перфорированные стальные изделия



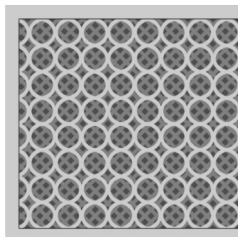
Крепежные пластины

Специальные элементы из стали или других материалов, используемые для соединения деталей или элементов конструкции. Отверстия перфорации для крепления болтами, гаек или шурупами. Крепежные пластины обеспечивают надежное соединение и повышают прочность конструкции.

Толщина: 1 мм

Длина: 100-250 мм

Радиус: 1-4 мм



Металлические экраны для систем отопления

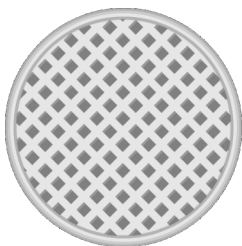
Предназначены для защиты отопительного оборудования от загрязнений и механических повреждений. Обеспечивают надежную работу системы отопления и увеличивают ее срок службы.

При использовании металлических экранов для систем отопления важно учитывать их правильное расположение и регулярную очистку для обеспечения эффективной работы системы отопления.

Толщина: 1-2 мм

Размеры: под заказ

Рисунок: по чертежу



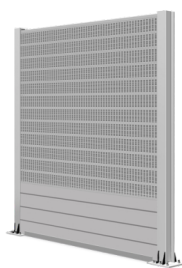
Круглые сетчатые фильтры грубой очистки воды

Стальные круглые сетчатые фильтры грубой очистки воды — это устройства, предназначенные для удаления крупных загрязнений из воды, таких как песок, глина, ржавчина и другие частицы.

Эффективно очищают воду перед входом в систему водоснабжения или отопления.

Толщина: 1-2 мм

Отверстия: Rg, Rv, Qg, Qv



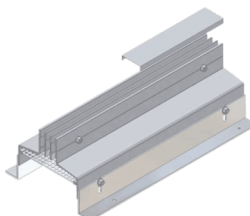
Перфорированные звукоизоляционные экраны

Перфорированные звукоизоляционные экраны также могут быть использованы на дорогах для снижения шума от проезжающих автомобилей, улучшая акустический комфорт и безопасность окружающих от пыли и мусора со стороны автомагистрали.

Толщина: 3-8 мм

Отверстия: Rg, Rv, Qg, Qv, Lgl, Lvl

Размеры: 2500 3000 мм



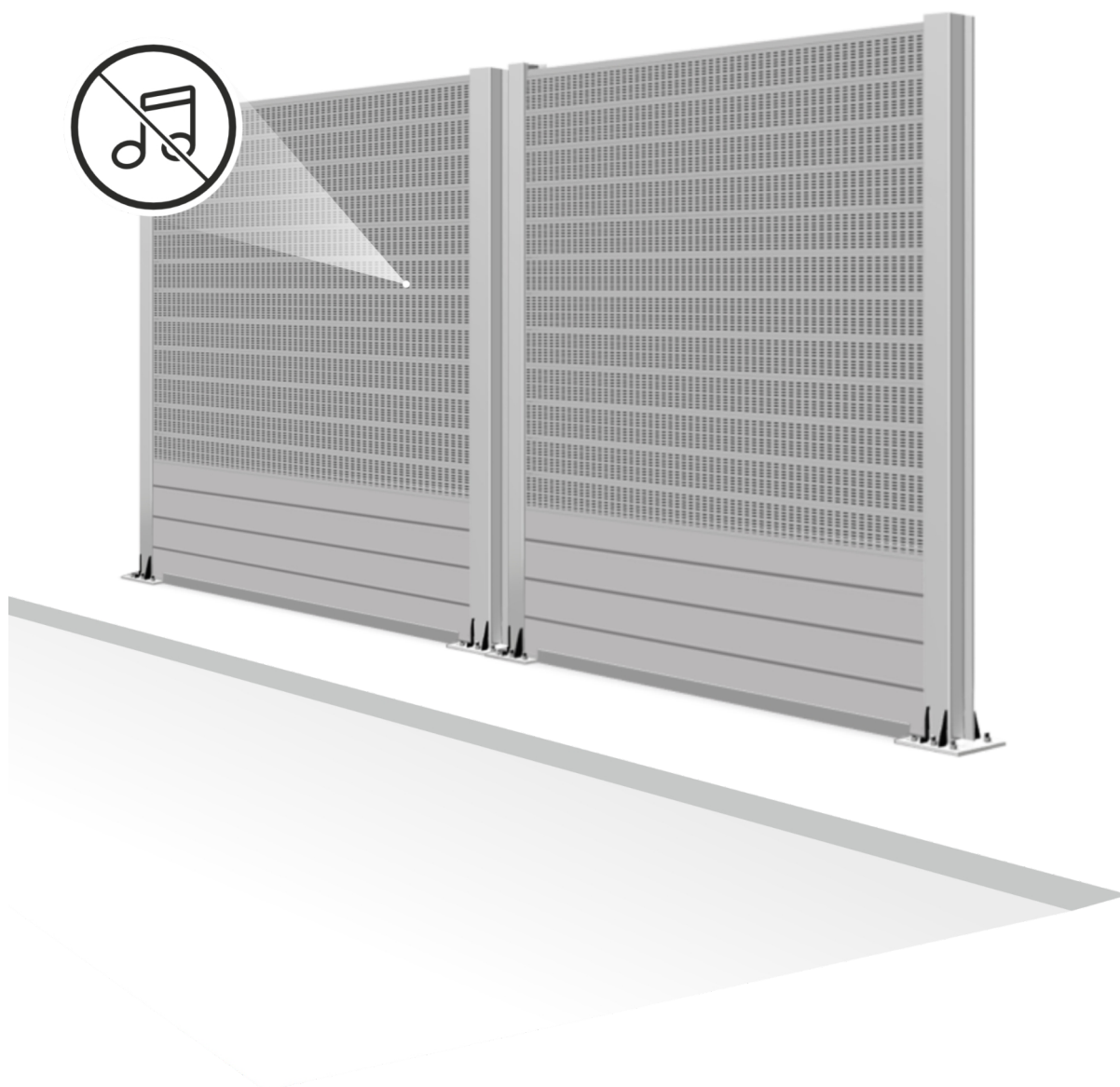
Металлические щелевые диффузоры

Специальные щелевые диффузоры из стали широко применяются в системах вентиляции и кондиционирования воздуха для обеспечения равномерного распределения воздуха и поддержания комфортного климата в помещении. Их преимуществом является прочность и долговечность.

Толщина: 3-5 мм

Отверстия: Rg, Lgl

Размеры: 500 100 мм



Звукоизоляционные экраны

Шумозащитный экран используется для защиты от шума на автомобильных дорогах, в РЖД, на предприятиях, в аэропортах, у детских садов и школ.

Состоит из панелей, стоек и фундамента, снижает акустическое загрязнение и устанавливается по направлению к источнику звука. Монтаж производится на закладные детали фундамента или химические анкера.

- звукопоглощение до 90%,
- звукоизоляция до 35 дБ,
- производство – от 7 рабочих дней.

Применяется для следующих объектов:

- автомобильных и железных дорог;
- аэропортов и ж/д вокзалов;
- производственных предприятий;
- тоннелей метро;
- строительных площадок.

О заказе изготовления перфоизделий

По прямому телефону

+7 (964) 347-29-28

Режим работы: Пн-Сб, с 10⁰⁰ до 18⁰⁰

По WhatsApp

По указанному выше контактному телефону менеджера производства перфорации

По электронной почте

sales@metalval.ru

Через форму обратной связи

<https://metalval.ru/feedback>

При расчете калькуляции
online

На странице услуги «Перфорация» листового металла по клику на кнопку «Рассчитать стоимость»:

<https://metalval.ru/services/perforatsiya-listovogo-metalla>

[illegible]

Выставление счета формируется автоматически при объеме заказа не менее 1 листа металла (1250x2500 мм) площадью 3.125 м².

Заказы меньшего количества (по площади готовых перфоизделий) не принимаются к изготовлению по причине нерентабельности для промышленного производства.

Счет-оферта содержит детализацию заказа на производство перфорированных изделий из выбранного металла (сорта, толщины в мм) и заданных размеров изделий, типа отверстий и их настроек, а также количества и наличия чертежа.

Если чертеж отсутствует, на производстве готовят его за плату в размере 1000 руб., включенной в счет стоимости изготовления партии перфорированных изделий.

НДС включен в стоимости услуги производства
ООО «ДЕЙКИП».

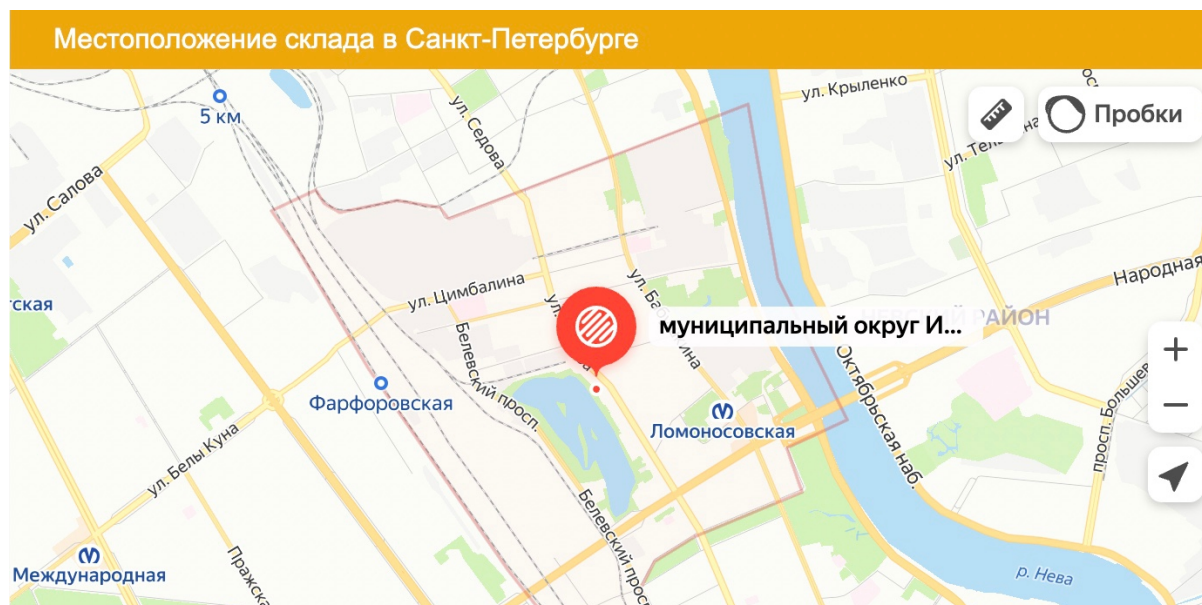
После выполнения калькуляции, заполнения персональных данных клиента (юридического лица) выставляется счет-оферта (для печати и оплаты по счету) и отправляется заявка на производство ООО «ДЕЙКИП». По факту оплаты выполняется изготовление предоплаченного заказа на перфорацию металлоизделий в соответствии с указанной детализацией (техзаданию).

Склад металлопроизводства в СПб

Производственный склад для самовывоза готовой продукции:
192171, г. Санкт-Петербург, вн.тер. г. Муниципальный округ
Ивановский, пр-кт Железнодорожный, д. 20, литера А,
помещ. 4-Н/100.



Координаты для GPS-навигации: 59.882759, 30.426522



Посмотреть адрес на карте Яндекс: <https://yandex.ru/maps/-/CDbP6B32>

Реквизиты ООО «ДЕЙКИП»

ИНН:	7802609079
КПП:	781101001
ОГРН:	1177847013992
ОКПО:	06362773
Расчетный счет:	40702810302620009139
Банк:	АО «АЛЬФА-БАНК»
БИК:	044525593
Корреспондентский счет:	30101810200000000593
Юридический адрес:	192171, г. Санкт-Петербург, вн.тер. г. Муниципальный округ Ивановский, пр-кт Железнодорожный, д. 20, литераА, помещ. 4-Н/100
Телефон:	8 800 250 88 12
Генеральный директор:	Покостина Татьяна Юрьевна